

2025 年 10 月 1 日

各 位

会 社 名 ニデック株式会社
代表者名 代表取締役社長執行役員 岸田 光哉
取 引 所 東証プライム (6594)
所 在 地 京都市南区久世殿城町 338
問合せ先 コーポレートコミュニケーション部長 渡邊 啓太
電 話 (075) 935-6150

当社子会社による立形マシニングセンタ「VN5」の発売について

当社グループ会社であるニデックオーケー株式会社、新型の立形マシニングセンタ「VN5」を
10 月 1 日(水)より発売しますのでお知らせいたします。

2025 年 10 月 1 日

会 社 名 ニデックオーケーケー株式会社

代表者名 代表取締役社長執行役員 二井谷 春彦

所在地 兵庫県伊丹市北伊丹八丁目 10 番地 1

シンプル&スタンダードなコンパクトマシン 新機種 立形マシニングセンタ「VN5」発売について

ニデックグループのニデックオーケーケー株式会社（以下、当社）は、新型立形マシニングセンタ（以降、立形MC）「VN5」を10月1日(水)より発売します。



立形マシニングセンタ「VN5」

「VN5」は、当社ベストセラー機の立形MC「VM53RⅡ（*1BT40仕様）」と比べて、**設置面積を約24%削減**したコンパクトモデルです。アルミニウムや鉄、鋳物などの中・軽切削に最適で、一般部品加工を幅広くカバーしています。

本機は、ユーザーの「BT30クラスの機会では加工能力に物足りなさを感じる」「標準的な加工ができ、簡単に扱える機械が欲しい」というニーズに応じて開発したもので、既存ラインアップ（重切削加工のVMシリーズ、精密・高品位加工のVB53a、高速加工のVPシリーズ）に本機が加わることで、より幅広い加工用途に応じた最適な機械選定が可能になります。

【製品特長】

■ シンプル&コンパクト設計

- ・ 低重心のC型コラム構造により高い安定性を実現
- ・ アルミニウム、鉄、鋳物など幅広い素材の中・軽切削加工に最適

■ 高出力主軸と高加減速性能

- ・標準装備の高出力主軸（20kW／15kW）が優れた加工能力を発揮
- ・送り加速度 0.7G の高加速度で高効率な加工を実現

■ 長時間の高精度加工を支える安定性能

- ・X/Y/Z 軸に高剛性リニアローラガイドとスケールフィードバックを標準搭載
- ・長時間稼働でも安定した加工精度を維持

■ メンテナンス性に配慮

- ・送り軸自動潤滑給油装置を標準搭載し、日常のメンテナンス負担を軽減

【立形マシニングセンタ「VN5」の主な仕様】

各軸移動量	X 軸	mm	920
	Y 軸	mm	510
	Z 軸	mm	460
テーブル寸法		mm	1,050×510
主軸仕様	主軸回転速度	min ⁻¹	100～12,000（OP:15,000）
	主軸端（呼び番号）	—	7 / 24 テーパ No.40（2 面拘束）
	主軸出力（25%ED / 連続）	kW	20 / 15
	主軸トルク（25%ED / 連続）	N・m	127.0 / 71.6
早送り速度	X 軸	m/min	40
	Y 軸	m/min	40
	Z 軸	m/min	30
工具収納本数		本	24（OP:30）
フロアスペース（左右×奥行×高さ）		mm	2,655×2,860×2,650
機械質量		kg	6,000
制御装置		—	FANUC 0i-MODEL F Plus

* BT : ボトルグリップ・テーパの略で、シャンク（切削工具の取り付け部）の形状・規格を示すもので、主軸との接続に使われる円錐形状をした工具ホルダーのこと。後ろに付く数字はシャンクのサイズを表す。