

シンプル&スタンダードなコンパクトマシン 新機種 立形マシニングセンタ 「VN5」 発売

ニデックグループのニデックオーケー株式会社（社長：二井谷春彦、本社：兵庫県伊丹市）は、10月1日(水)、新たに立形マシニングセンタ（以降MC）「VN5」を発売します。



立形マシニングセンタ「VN5」

新製品「VN5」は、当社ベストセラー機の立形MC「VM53RⅡ（BT40*¹仕様）」と比べて、設置面積を約24%削減したコンパクトモデルです。扱いやすさを追求したシンプルな設計に加え、高いコストパフォーマンスを両立し、省スペースと生産性を実現しました。

また、アルミニウムや鉄、鋳物などの中・軽切削に最適で、一般部品加工を幅広くカバーするとともに、ユーザからの「BT30クラスの機械では加工能力に物足りなさを感じる」「標準的な加工ができ、簡単に扱える機械が欲しい」といった声に応えた、優れた加工性能と使い易さを兼ね備えたマシンです。

当社既存の特徴的なラインアップである「重切削加工のVMシリーズ」、「精密・高品位加工のVB53a」、「高速加工のVPシリーズ」に本機「VN5」が新たに加わることで、より幅広い加工用途に応じた最適な機械選定が可能になります。

【製品特長】

■ シンプル&コンパクト設計

- ・低重心のC型コラム構造により高い安定性を実現。
- ・アルミニウム、鉄、鋳物など幅広い素材の中・軽切削加工に最適。

■ 高出力主軸と高加減速性能

- ・標準装備の高出力主軸（20kW／15kW）が優れた加工能力を発揮。
- ・送り加速度 0.7G の高加速度で高効率な加工を実現。

■ 長時間の高精度加工を支える安定性能

- ・X/Y/Z軸に高剛性リニアローラガイドとスケールフィードバックを標準搭載
- ・長時間稼働でも安定した加工精度を維持。

■ メンテナンス性も抜群

- ・送り軸自動潤滑給油装置を標準搭載し、日常のメンテナンス負担を軽減。

【立形マシニングセンタ「VN5」の主な仕様】

各軸移動量	X 軸	mm	920
	Y 軸	mm	510
	Z 軸	mm	460
テーブル寸法		mm	1,050×510
主軸仕様	主軸回転速度	min ⁻¹	100～12,000（OP:15,000）
	主軸端（呼び番号）	—	7 / 24 テーパ No.40（2面拘束）
	主軸出力（25%ED / 連続）	kW	20 / 15
	主軸トルク（25%ED / 連続）	N・m	127.0 / 71.6
早送り速度	X 軸	m/min	40
	Y 軸	m/min	40
	Z 軸	m/min	30
工具収納本数		本	24（OP:30）
フロアスペース（左右×奥行×高さ）		mm	2,655×2,860×2,650
機械質量		kg	6,000
制御装置		—	FANUC 0i-MODEL F Plus

* BT：ボトルグリップ・テーパの略で、シャンク（切削工具の取り付け部）の形状・規格を示すもので、主軸との接続に使われる円錐形状をした工具ホルダーのこと。後ろに付く数字はシャンクのサイズを表す。